

ATECK ISM SERVICES S.L.

fundición de Acero Moldeado al Carbono y de baja aleación, para el sector ferroviario, transporte, maquinaria de elevación, obras públicas, armamento e industria en general.

Nuestros productos pueden ser entregados **en bruto de fundición o mecanizados o como conjuntos montados** con otros accesorios.

Nuestra producción de **7.000 Tn/año** está comprendida en pesos **de 10 Kgs. hasta 300 Kgs.**, y nuestras **dimensiones de 1.100 x 1.100 mm.**

Medios de producción

FUSIÓN

1 Horno de arco A.E.G. de 1.250 kg.

2 Hornos de inducción INDUCTOTHERM de 3.000 kg.

MOLDEO MECÁNICO: 2 líneas

B.M.M. 710 x 675 x 250/250, 1.100 x 1.100 x 300/300.

Otros servicios

Tratamientos térmicos, pintura por inmersión, mecanización, inspección por rayos X.

Productos:

El ACERO MOLDEADO es un grupo de aleaciones de hierro-carbono con contenidos hasta un 2% de carbono, que reciben su forma definitiva por colado en moldes.

Ventajas del acero moldeado:

- Flexibilidad en el diseño.
- Versatilidad metalúrgica.
- Economía.
- Seguridad.

DISCO DE FRENO

FERROCARRIL

Disco de freno de doble pista para ferrocarril de alta velocidad.

APOYO DE MUELLE

FERROCARRIL

Apoyo de muelles de la suspensión del vagón.

PORTAZAPATA DOBLE

FERROCARRIL

Portazapata doble para vagones.

CAJA DE GRASA

FERROCARRIL

Caja de grasa para locomotora.

BIELA DE SUSPENSION

FERROCARRIL

Biela de suspensión para ferrocarril de pasajeros.

CAJA DE GRASA

FERROCARRIL

Caja de grasa para Metro.

DISCO DE FRENO

FERROCARRIL

Disco de freno de doble pista para ferrocarril de alta velocidad.

SEMI-DISCO DE FRENO

FERROCARRIL

Semi-disco de freno de doble pista para ferrocarril de alta velocidad.

CAPERUZA

FERROCARRIL

Caperuza de apoyo de muelles de la suspensión del vagón.

CLAVIJA

FERROCARRIL

Clavija para la sujeción de contenedores en el vagón.

| SUPERFICIE | | PRODUCCIÓN | | | |
|------------------------------|-----------------------------|---------------------|--------------------|--------------------|---------------------|
| Total | Cubierta | Fusión | Moldeo línea 1 | Moldeo línea 2 | Producción Neta |
| 20.000 m ² | 5.200 m ² | 7.000 Tn/año | 60 moldes/h | 12 moldes/h | 4.500 Tn/año |

Nuestra empresa está equipada para cumplir con las especificaciones más exigentes que existen en su especialidad y se ha dotado de un sistema de calidad según ISO-9001 desde el año 1994.

Dicho sistema está certificado por **TÜV Rheinland**. Independientemente posee homologaciones de sus principales clientes y entidades de condicionamientos severos como son la **DB, SNCF, Renfe, etc...**

"ISO 9001" TÜV Rheinland

Certificado de sistema de gestión de calidad.

"HPQ" Deutsche Bahn AG

Certificado de aprobación de la Deutsche Bahn AG, de la aptitud en servicio ferroviario de portazapatas.

"Q1" Deutsche Bahn AG

Certificado de clasificación nivel Q1 como proveedor de Deutsche Bahn AG.

"CL1 según EN15085-2" GSI-SLV

Certificado de homologación de soldadura.

Certificado de aptitud

para suministro ferroviario de portazapatas

Certificado de aprobación Deutsche Bahn AG de la aptitud en servicio ferroviario de portazapatas.

Por otro lado se ha invertido en medios de control para poder asegurar y cumplir con dichas especificaciones entre las que destacan:

- Equipos informáticos de simulación del llenado y solidificación de las piezas.
- Espectrómetro de emisión.
- Maquinaria para la realización de ensayos mecánicos (tracción, resistencia, dureza...).
- Equipos de control dimensional.
- Equipos de partículas magnéticas y ultrasonidos.